

## Прессы гидравлические вулканизационные серии ПКМВ-40

### Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

# Прессы гидравлические вулканизационные серии ПКМВ-40

Электрогидравлический универсальный технологический пресс исполнения ПКМВ-40 с микропроцессорным пультом оператора и асинхронным электроприводом приводного насоса предназначен для формования и вулканизации композиционных материалов (углепластиков, стеклопластиков, резины, резиноасбестовых смесей и других материалов).

Выпускается в соответствии с ГОСТ 11997-89 и ТУ 3624-002-75911452-2013.

Вулканизационный пресс исполнения ПКМВ-40 может быть использован для прессования термореактивных пластмасс и изоляционной продукции, при изготовлении образцов для испытания резиновых смесей в соответствии с требованиями ГОСТ 30263-96 (ISO 2393, ASTM D3182) и образцов полиэтилена в соответствии с ГОСТ 16337-77, а также для испытаний на сжатие в пределах технических возможностей.



Вулканизационный пресс исполнения ПКМВ-40 оснащен микропроцессорной системой управления и регистрации силовых и температурных показателей испытания.

Система микропроцессорного управления прессом позволяет:

- Проводить физико-механические испытания и технологические процессы в ручном / полуавтоматическом / автоматическом режимах управления нагревом плит, усилием их поджатия и временем прессования
- Программировать параметры физико-механических испытаний и технологических процессов в диалоговом режиме
- Выполнять цифровую настройку датчиковой системы, системы асинхронного электропривода приводного насоса, системы нагрева и автоматическое обнуление
- Выводить массивы данных в виде таблиц, графиков на дисплей и лазерный принтер, а также сохранять эти данные
- Обеспечивать цифровую защиту пресса от перегрузок и аварийных ситуаций

\* Параметры определяются по согласованию с Заказчиком.

\*\* Справочные размеры (в зависимости от модификации и комплектности пресса).

По дополнительному соглашению конструкция вулканизационного пресса ПКМВ-40 может включать периферийное оборудование:

- Водяное охлаждение плит для ускорения их остывания после нагрева
- Вспомогательные конструкции и столы (рольганговые, подъемные, пневматические) для более удобного размещения и перемещения пресс-форм
- Ограждение рабочей зоны с возможностью использования системы вентиляции
- Защитное ограждение рабочей зоны (на базе фото-импульсных сенсоров или механических конечных выключателей)

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Номинальное усилие, кН / тс	400 / 40
Номинальное давления масла в гидросистеме, МПа / кгс/см <sup>2</sup>	10 / 100
*Диапазон хода штока, мм	0 – 500
Диаметр штока, мм	200
*Количество нагревательных плит	2 – 5
*Количество рабочих зон	1 – 4
*Габаритные размеры нагревательных плит, мм	350×350 400×400 500×500 600×600
*Расстояние между нагревательными плитами, мм	100 – 500 (± 3)
Пределы регулирования усилия пресса	От 10 % номинального значения нагрузки
Метод нагрева плит	Электрический
*Максимальная рабочая температура плит, °С	+150 ... +400 °С
Интенсивность нагрева, °С / мин, не более	5
Точность поддержания температуры, °С	± 3
Режимы управления процессом прессования	/ Ручной / / Полуавтоматический / / Автоматический
Количество автоматически выполняемых подпрессовок	1 – 100
Время непрерывной работы, ч, не более	16 с последующим 6-ти часовым перерывом
Объём масла в гидросистеме, л	60
Установленная мощность электродвигателя гидропривода, Вт, не более	2 200
*Общая мощность нагревательных плит пресса, Вт, не более	12 000 – 36 000 (в зависимости от количества установленных нагревателей и количества нагревательных плит)
**Масса, кг	1 150
**Габаритные размеры, мм	Ширина 750 / Длина 1 650 / Высота 1 650
Параметры электросети	Напряжение: 230 / 400 В ± 10 %; Частота: 50 Гц ± 1 %

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: [tmz@nt-rt.ru](mailto:tmz@nt-rt.ru) | [www.tpimpuls.nt-rt.ru](http://www.tpimpuls.nt-rt.ru)